



**СЕВЕРОДОНЕЦКИЙ
ОРГХИМ**

**Проектирование
и поставка «ПОД КЛЮЧ»
систем аспирации
и пылегазоочистки**

г. Северодонецк, 2010 г.

Многопрофильная инжиниринговая компания «Северодонецкий ОРГХИМ» предлагает услуги по проектированию, поставке и вводу в эксплуатацию систем аспирации и пылегазоочистки (ПГО), а также модернизации действующих аспирационных систем.

Предлагаемый комплекс услуг включает следующие работы:

1. Техническое обследование.

2. Разработку конструктивных решений, в т.ч.:

- Ø изометрических схем, бланков-замеров для изготовления отдельных деталей и узлов, комплектовочных ведомостей;
- Ø рабочих чертежей привязки пылеулавливающего оборудования, вентагрегатов и воздухопроводов к технологическому оборудованию, строительным конструкциям и фундаментам.

2. Разработку проектно-сметной документации, монтажно-сборочных схем, рабочей документации на изготовление отдельных деталей и узлов.

3. Поставку пылегазоочистного оборудования, трубопроводов межступенчатой обвязки, воздухопроводов, вентиляционных агрегатов.

4. Инженерно-техническое сопровождение при монтаже и вводе в эксплуатацию, в т.ч.:

- Ø инженерный надзор за монтажом оборудования и воздухопроводов;
- Ø пуско-наладочные работы, испытания систем аспирации и ПГО на эффективность;
- Ø разработку эксплуатационно-технической документации;
- Ø обучение эксплуатационного персонала Заказчика.

Предварительный объем и стоимость работ определяется по данным опросного листа, заполняемого Заказчиком (см. с. 3-4). Окончательный объем и стоимость работ согласовывается с Заказчиком дополнительно.

Квалификация персонала, наличие высокоэффективных технологий пылегазоочистки собственной разработки, а также партнерских отношений с отраслевыми проектными институтами и с ведущими поставщиками оборудования позволяет успешно решать поставленные задачи на всех этапах выполнения работ.

Опросный лист № 1
(проектирования системы аспирации (ПГО))

| № п/п | Наименование основных параметров | Единица | Значение |
|-------|---|--|----------|
| 1 | Источник пыли | | |
| 2 | Носитель пыли | | |
| 3 | Общий объем очищаемого газа | м ³ /ч | |
| 4 | Концентрация пыли на входе | г/м ³ | |
| 5 | Концентрация пыли на выходе | г/м ³ | |
| 6 | ПДК продукта в рабочей зоне | мг/м ³ | |
| 7 | ПДВ продукта | г/с | |
| 8 | Температура отсасываемого газа | °С | |
| 9 | Влажность отсасываемого газа | г/м ³ | |
| 10 | Точка росы | °С | |
| 11 | Содержание агрессивных веществ | г/м ³ | |
| 12 | Параметры улавливаемой пыли: гранулометрический состав менее 5 мкм 5-10 мкм 10-20 мкм 20-40 мкм 40-60 мкм 60-d _{max} мкм где d _{max} =_____ | % кг кг/м ³ | |
| 13 | Допустимая потеря напора | Па | |
| 14 | Требуемая эффективность улавливания | % | |

Опросный лист № 2
(модернизации системы аспирации (ПГО))

| № п/п | Наименование основных параметров | Единица | Значение | |
|-------|---|--|-----------|-----------|
| | | | 1 ступень | 2 ступень |
| 1 | Источник пыли | | | |
| 2 | Носитель пыли | | | |
| 3 | Общий объем очищаемого газа | м ³ /ч | | |
| 4 | Концентрация пыли на входе | г/м ³ | | |
| 5 | Концентрация пыли на выходе | г/м ³ | | |
| 6 | ПДК продукта в рабочей зоне | мг/м ³ | | |
| 7 | ПДВ продукта | г/с | | |
| 8 | Температура отсасываемого газа | °С | | |
| 9 | Влажность отсасываемого газа | г/м ³ | | |
| 10 | Точка росы | °С | | |
| 11 | Содержание агрессивных веществ | г/м ³ | | |
| 12 | Параметры улавливаемой пыли: Гранулометрический состав менее 5 мкм 5-10 мкм 10-20 мкм 20-40 мкм 40-60 мкм 60-d _{max} мкм где d _{max} = _____ насыпной вес абразивность адгезия (налипаемость) плотность | % кг кг/м ³ | | |
| 13 | Тип пылеулавливающего аппарата | | | |
| 14 | Потеря напора | Па | | |
| 14а | Допустимая потеря напора | Па | | |
| 15 | Существующая эффективность улавливания | % | | |
| 15а | Требуемая эффективность улавливания | % | | |
| 16 | Вентиляционный агрегат | Тип, № | | |
| 17 | Напор вентилятора | Па | | |
| 18 | Частота вращения ротора вентилятора | об/мин | | |
| 19 | Тип электродвигателя | | | |
| 20 | Мощность электродвигателя | кВт | | |
| 21 | Частота вращения электродвигателя | об/мин | | |

Просьба приложить также изометрические схемы или монтажные чертежи существующей аспирационной системы.

Ақтөбе ферро корытпа зауыты
«Казхром Трансүлттық
компаниясы» АҚ-ның филиалы



463015, Қазақстан Республикасы, Ақтөбе қаласы,
312 атқыштар дивизионы аймағы,
Сәтүстек-батыстағы өндірістік аймақ
Факс: (3132)504-506, 501-964
тел.: (3132)504-548, 500-379
E-mail: info@Ferrochrome.kz



Актюбинский завод
ферросплавов-филиал
АО «Транснациональная компания
Казхром»

463015, Республика Казахстан,
г.Актюбе, проспект 312 стрелковой дивизии,
Северо-западная промзона
Факс: (3132)504-506, 501-964
тел.: (3132)504-548, 500-379
E-mail: info@Ferrochrome.kz

№ 0-1698-19 05 200 6 ж./г.

ОТЗЫВ

На Актюбинском заводе ферросплавов - филиала АО "ТНК"КАЗХРОМ" специалистами ЗАО «Северодонецкий ОРГХИМ» проводилась модернизация аспирационной установки № 117 (улавливание пыли ферросилиция Ф-15 Г-2 после гранулирования в диспергаторе печи 71 плавильного цеха № 3).

В качестве пылеуловителей были применены вихревые аппараты со встречными закрученными потоками (ВЗПЦ-600 на первой ступени очистки и ВЗПЦ-450х2 на второй ступени). Поставка аппаратов ВЗП осуществлялась ЗАО «Северодонецкий ОРГХИМ».

В результате замеров эффективность очистки и выброс составили:

| Система аспирации | КПД, % | Выброс, г/сек | ПДВ, г/с |
|-------------------|--------|---------------|----------|
| № 117 | 99,7 | <u>0,315</u> | 0,408 |

Работы выполнены качественно и в срок.

Администрация завода выражает благодарность
специалистам ЗАО «Северодонецкий ОРГХИМ».

Главный инженер АЗФ:

Псянчин Д.Г.

001698

Ақтөбе ферро қорытпа зауыты
«Қазхром Транс ұлттық
компаниясы» АҚ-ның филиалы



463015, Қазақстан Республикасы, Ақтөбе қаласы,
312 ұшақтар линиясы алаңы,
Сосисік-Батыстағы өндірістік аймақ
Факс: (3132)504-506, тел.: (3132)504-548, 501-557
E-mail: info@ferrosilome.kz



Ақтөбинский завод
ферросплавов-филиал
АО «Транснациональная компания
Казхром»

463015, Республика Казахстан,
г. Ақтөбе, проспект 312 стрелковой дивизии,
Северо-западная промзона
Факс: (3132)504-506, тел.: (3132)504-548, 501-557
E-mail: info@ferrosilome.kz

№ 67/1-59.04 + 11001.8 2005 ж.р.

ОТЗЫВ

В мае-июне 2005 г. специалистами ЗАО «Северодонецкий ОРГХИМ» выполнен комплекс работ по техническому обследованию установок очистки газа №№ 67, 76, 95, 111, 112, 117, 119, 120, 123, 128, 131 цехов №№ 2, 3, УПЙУ, ЦПШ и ЦШИ Актюбинского завода ферросплавов - филиала АО «ТНХ «Казхром».

В процессе обследования выполнены следующие работы:

- анализ проектной, эксплуатационной и ремонтной документации;
- определение технического состояния оборудования аспирационных установок;
- инструментальный контроль аэродинамических показателей в рабочих условиях;
- определение эффективности очистки.

По результатам обследования выдано заключение об эффективности работы аспирационных установок и рекомендации по ее повышению.

Работы выполнены на высоком профессиональном и организационном уровне.

Администрация Актюбинского завода ферросплавов выражает благодарность специалистам ЗАО «Северодонецкий ОРГХИМ» и надеется на продолжение плодотворного сотрудничества наших предприятий.

Главный инженер

Начальник УООС

А.Б. Есенкулов

С. И. Боровских



№ _____

дв № _____

Техническому директору
ЗАО «Северодонецкий ОРГХИМ»

Азарову П.И.

ОТЗЫВ

На ОАО «Днепровагонмаш» специалистами ЗАО «Северодонецкий ОРГХИМ» проводилась модернизация аспирационной системы дробебетных барабанов кузнечного участка КИЦ.

В качестве пылеуловителей были применены вихревые аппараты со встречными закрученными потоками (ВЗПЦ-800 на первой ступени очистки и ВЗПЦ-600х2 на второй ступени). Поставка аппаратов ВЗП осуществлялась ЗАО «Северодонецкий ОРГХИМ».

В результате замеров эффективность очистки и выброс составили:

| | КПД, % | Выброс, г/сек |
|---------|--------|---------------|
| Проект. | 97,1 | 0,08 |
| Факт. | 98,7 | 0,013 |

Работы выполнены качественно и в срок.

Администрация завода выражает благодарность специалистам ЗАО «Северодонецкий ОРГХИМ».

И. о. главного энергетика
ОАО «Днепровагонмаш»

А.И. Козыряцкий



УКРАЇНА



Система управління якістю БАТ "ПЗМС" сертифікована у відповідності з нормами DIN EN ISO 9001:2000 за дорученням SGS-ICS Hamburg, акредитованій в DAB-TGA.

ВІДКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ
ТОВАРИСТВО

**ПОЛТАВСЬКИЙ ЗАВОД
МЕДИЧНОГО СКЛА**

36008, м. Полтава, вул. Фрунзе, 158
тел./факс 50-87-80, 59-04-97
e-mail: slpznz@kot.poltava.ua

р/р 26001958 в АБ Полтава-банк
МФО 331489 ОКПО 00480945

Л. С. З. № 16/13 Б

Техническому директору
ЗАО «Северодонецкий
оргхим»
Азарову Н. И.

93409 Луганская обл.
г. Северодонецк
Гвардейский пр-т, 32
Тел.-факс
(06452) 3-51-98

В марте месяце 2005 г. нашим предприятием был приобретен аппарат ИСП-300х2 для аспирационной системы участка стеклобоя.

После установки аппарата и включения его в работу были проведены замеры запыленности отходящих газов и эффективности работы оборудования. По результатам замеров степень очистки газов составила 95-96%. Эти результаты позволили нам полностью закрыть вопрос по очистке отходящих газов с участка стеклобоя.

Достижение таких результатов стало возможным, благодаря высокопрофессиональной работе инженеров группы аспирационных систем Вашего предприятия, которые грамотно и точно подобрали и изготовили данное оборудование.

Учитывая положительный результат нашего первого контракта, надеемся на дальнейшее плодотворное сотрудничество с Вашей фирмой.

С уважением

Технический директор

Р. Л. Богатырева

Исл. Кадьров А. Х.
59-08-37

Утверждаю

Главный инженер
АОЗТ "АКТИВ" ПК "КАЗХРОМ"
Б.Есенжулов
2004г.



АКТ

проверки соответствия фактически параметров
работы установки проектным

Комиссия в составе:

начальника цеха шихтоподготовки Кайракбаев С. Н., зам. начальника цеха шихтоподготовки Баудияров А. Т., начальник лаборатории ЛООС Максимова Н. Г., инженера Бражниковой С. А. с одной стороны и представителей подрядчика руководителя группы аспирации ЗАО «Северодонецкий ОРГХИМ» Кияшко В. К. и инженера 2-й категории Винника С. Я. с другой стороны составили настоящий акт о том, что установка очистки газа (пыли извести) рег. № _____ (№ в соответствии с томом ПДВ) испытана на эффективность пылеулавливания «18-19» декабря 2004 г.

При этом установлено:

1. Мощность по газу (воздуху):
 - а) на входе 18866 м³/час;
 - б) на выходе 19201 м³/час.
2. Температура газов:
 - а) на входе минус 10 °С;
 - б) на выходе минус 10 °С.
3. Концентрация з/в в газе, который очищается (воздухе):
 - а) на входе 5,458 г/м³ (проект 1,09 г/м³);
 - б) на выходе 0,063 г/м³ (проект 0,03 г/м³).
4. КПД установки: 98,8 %
5. Количество выбрасываемой пыли (газа):
 - а) факт. 0,334 г/сек;
 - б) ПДВ 0,108 г/сек.
6. Расход воды (раствора) на орошение ----- м³/час.
7. Установка работает стабильно, обеспечивает санитарные условия в рабочей зоне.

Представители заказчика:

начальник цеха шихтоподготовки

зам. начальника цеха шихтоподготовки

начальник лаборатории ЛООС

инженер лаборатории ЛООС

Представители подрядчика:

руководитель группы аспирации

ЗАО «Северодонецкий ОРГХИМ»

инженер 2-й категории

Кайракбаев С. Н.

Баудияров А. Т.

Максимова Н. Г.

Бражниковой С. А.

Кияшко В. К.

Винника С. Я.



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

«МОСКОВСКИЙ ЭЛЕКТРОЛАМПОВЫЙ ЗАВОД»

107023, г. Москва, ул. Электровзводская, 23.
ИНН 7718014404 в
ФАКБ МИНБ «Куйбышевский»
БИК 044525600
И/сч. 40702810900180000893
к/сч. 30101810300000000600
АКБ «Московский Индустриальный Банк»

Для телеграмм — 111637 НОН
Тел. (095) 963-73-68
Факс (095) 963-67-18

22.03.04 № 38/13

На № _____ от _____

ОТЗЫВ

Специалистами ООО «Оргрегионпроект» была проведена модернизация аспирационной системы разгрузки доломита в расходные бункеры на составном участке НТК-6.

Аспирационная система представляет из себя трехступенчатую систему очистки.

На первой ступени очистки были применены существующие циклоны-разгрузители ОТИ – 2 шт.

На второй и третьей ступенях – аппараты со встречными закрученными потоками ВЗП-450 – 1 шт. и ВЗП-200 – 4 шт.

В результате модернизации аспирационной системы достигнуты следующие показатели:

- выброс пыли на выходе АС составил 0,263 г/с, что в 1,7 раза ниже заданного ПДВ = 0,45 г/сек;

- значительно улучшились санитарные условия рабочей зоны составного участка.

Руководство ОАО "МЭЛЗ" выражает благодарность специалистам ООО «Оргрегионпроект» за проделанную работу и надеется на дальнейшее сотрудничество.



Зам. технического директора

Ю.Б. Сальников

№ 00795

ТОО «ВОСТОК-СТЕКЛО»

Республика Казахстан, ВКО г. Семипалатинск, ул. 20 к. - 7/22
тел./факс: (8-322-2) 66-74-71, тел.: (8-322-2) 66-30-77
8(322-2)670084
e-mail: anatllyn@ss.kz

№ _____ « 12 » 09 2002 г.

Отзыв

На стекольном заводе ТОО «Восток-Стекло» специалистами ЗАО «Северодонецкий Оргхим» (Украина) проводились работы по наладке восьми систем аспирации группы сушки песка, доломита и приготовления шихты.

Во всех системах аспирации был применен вихревой пылеуловитель со встречными закрученными потоками (ВЗП – 300, ВЗП – 450, ВЗП – 600). Поставка аппаратов ВЗП осуществлялась ЗАО «Северодонецкий Оргхим».

В результате замеров эффективность очистки и выброс составили:

| № | Технологическое оборудование | Системы аспирации | КПД % | Выброс г/сек |
|---|------------------------------|-------------------|-------|--------------|
| 1 | Линия обработки песка | АС-1 | 96,97 | 0,017 |
| 2 | | АС-2 | 89,5 | 0,015 |
| 3 | Линия обработки доломита | АС-3 | 96,6 | 0,55 |
| 4 | Линия обработки шихты | АС-12 | 97,8 | 0,035 |
| 5 | | АС-13 | 98,5 | 0,024 |
| 6 | Сушильный барабан песка | АС-15 | 89,1 | 0,109 |
| 7 | | АС-16 | 90,3 | 0,097 |
| 8 | Сушильный барабан доломита | АС-17 | 98,4 | 0,66 |

Администрация завода выражает благодарность специалистам ЗАО «Северодонецкий Оргхим».

Главный инженер
ТОО «Восток-Стекло»



Абленов Б.К.



Відкрите акціонерне товариство
ЗАПОРІЗЬКИЙ АБРАЗИВНИЙ КОМБІНАТ
ZAPOROZHSKY ABRASIVNY COMBINAT
Joint Stock Company



вул. Дмитрова, 44, 69084, Запоріжжя, УКРАЇНА.
Телефон: (0612) 61-63-09
Факс: (0612) 65-09-14, 65-09-24, 65-99-15
E-mail: abrasive@comint.net
Телетайп: 127203 ISKRA

Dimitrova str. 44, Zaporozhye, 69084, UKRAINE.
Phone: 038 0612 61-63-09
Fax: 038 0612 65-09-14, 65-09-24
E-mail: abrasive@comint.net
http://www.abrasive.comint.net

№ _____

ОТЗЫВ

На ОАО «Запорожский абразивный комбинат» специалистами ЗАО «Северодонецкий ОРГХИМ» проводилась модернизация аспирационной системы АУ-4 валковой дробилки БОЩА цеха № 62.

В качестве пылеуловителей третьей ступени очистки были применены вихревые аппараты со встречными закрученными потоками (ВЗП-450). Поставка аппаратов ВЗП осуществлялась ЗАО «Северодонецкий ОРГХИМ».


В результате замеров эффективность очистки и выброс составили:

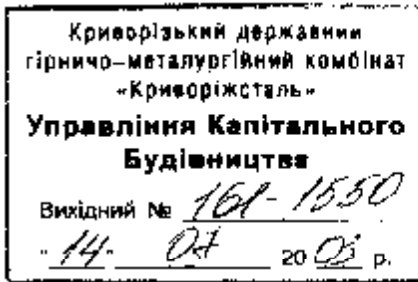
| Система аспирации | КПД, % | Выброс, г/сек |
|-------------------|-----------|---------------|
| АУ-4 | 97,4–97,8 | 0,08–0,09 |

Администрация комбината выражает благодарность специалистам ЗАО «Северодонецкий ОРГХИМ».

Зам. генерального директора
по ИР, Т и ООС

ОАО «Запорожский абразивный комбинат»

 О. П. Москаленко



Техническому директору
ЗАО «Северодонецкий ОРХИМ»

Азарову Н.И.

О Т З Ы В

На нашем предприятии внедрена вторая ступень очистки от пыли извести системы аспирации В-26 шихтового отделения № 1 конвертерного цеха. В качестве пылеулавливающего устройства установлен разработанный ЗАО «Северодонецкий ОРХИМ» аппарат со встречными закрученными потоками ВЗПР-800, после 1-ой ступени очистки – группы из 4-х циклонов ЦН-15 d=700 мм.

Эффективность улавливания при начальной запыленности $1,675 \text{ г/м}^3$ составила в две ступени 96 % при требуемой 95,6 %. При этом фактическая подача воздуха на очистку составила $18000 \text{ м}^3/\text{час}$ против проектной $20000 \text{ м}^3/\text{час}$

По результатам инструментальных замеров лаборатория СОП считает, что внедренный пылесосистной аппарат работает эффективно.

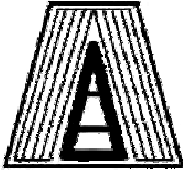
Благодарим работников группы аспирации за оказанную техническую помощь, предоставленную вашим предприятием в период пусконаладочных работ.

Начальник УКСа



В.Л. Якименко

Саросек, 38-71



ВІДКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО
«КОСТЯНТИНІВСЬКИЙ СКЛЯНИЙ ЗАВОД»
ВАТ «КСЗ»

| |
|-------------------|
| Вх. № <u>116</u> |
| <u>10-09 2000</u> |

342000, м. Костянтинівка, вул. Леніна, 208, Донецька область, Україна

Рахунок № 26000301550059
у Костянтинівському відділі Промінвестбанку,
код банку 334550, код за ЄДРПОУ 00293172,
код заводу 3781

Станція Костянтинівка Донецької залізниці, код 491200
Телетайп 115426 "Закар"
факс: (06272) 4-26-94, 5-32-94
телефон: головне правління 4-39-32, 5-13-55

10-03-2000 № 1-9/20

На № _____

Директору
ЗАО «Северодонецкий ОРГХИМ»
Кошовцу Н.В.

Отзыв

На нашем заводе специалистами ЗАО «Северодонецкий ОРГХИМ» проводились работы по реконструкции системы аспирации доломитной группы цеха приготовления шихты.

В системе был применен пылеулавливающий аппарат со встречными закрученными потоками (ВЗП-800). В результате замеров на эффективность коэффициент очистки составил 96%. Это позволяет сэкономить 976,0 кг продукта в месяц и заменить мокрое пылеулавливание сухим, что снижает затраты на аспирацию и утилизацию пыли.

Работы выполнены качественно и в срок.
Администрация выражает благодарность
специалистам ЗАО «Северодонецкий ОРГХИМ».

И.о. 1-го зам. председателя правления
ОАО «Константиновский стекольный завод»


А. П. Левин

УКРАЇНЬСЬКА ДЕРЖАВНА
КОРПОРАЦІЯ ПРОМИСЛОВОСТІ
БУДМАТЕРІАЛІВ
«УКРЕБУДМАТЕРІАЛИ»

ЛИСИЧАНСЬКИЙ СКЛОЗАВОД

м. Лисичанськ-8 Луганської обл.
п. л. 349908, вул. Жовтєва, 318.
р/р 000581301 в Лисичанському відділенні
Будівництбанку, МФО 304413.
Телефони: комутатор — 6-42-11, 6-33-32, 2-19-87
приймальня — 6-22-20
Т/факси: 5-43-72, 5-43-75.
телекс 118529 «Радуга» «Луна»
ст. Перездніа Дон. залізниця, код 498201
Для контейнерів і дрібних відправок
ст. Лисичанськ Дон. залізниця, код 498500
Код заводу 00293125



УКРАИНСКАЯ ГОСУДАРСТВЕННАЯ
КОРПОРАЦИЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
СТРОЙМАТЕРИАЛОВ
«УКРСТРОЙМАТЕРИАЛЫ»

ЛИСИЧАНСКИЙ СТЕКЛОЗАВОД

г. Лисичанськ-8 Луганской обл.
п. л. 349908, ул. Октябрьская, 318.
р/с 000581301 в Лисичанском отделении
Промышлестбанке, МФО 304413.
Телефоны: коммутатор — 6-42-11, 6-33-32, 2-19-87
приемная — 6-22-20
Т/факсы: 5-43-72, 5-43-75
телекс 118529 «Радуга» «Луна»
ст. Перездняя Дон. ж. д. код 498201
Для контейнеров и мелких отправок
ст. Лисичанск Дон. ж. д. код 498500
Код завода 00293125

17.08.99 № УСА/СЧ

На № _____ від _____

С Т З Ї В

На нашому заводі спеціалістам ЗАО "Северодонецкий ОРГАИМ"
проводились роботи по реконструкції системи аспірації групи
сульфата цеха приготування шкати.

В системі були применен діодні ВЗН 800.

В результаті замірів на ефективність коефіцієнт очистки
склав 96%. Это дозволяє зекономити 11тн продукта в місяць.

Роботи виконані якісно і в строк.

Завод виражає співдружність спеціалістам ЗАО "Северодонець-
кий ОРГАИМ".



В.А.Трегуб

Контактная информация * / (

ЗАО «Северодонецкий ОРГХИМ»

Почтовый адрес: *Украина, 93409, Луганская область,
г. Северодонецк, Гвардейский проспект, 32*

Телефон: (38 06452) 351-98, 286-05, 285-25

Факс: (38 06452) 351-98, 285-19

E-mail: market@orghim.lg.ua, asp@orghim.lg.ua, orghim@yandex.ru

Контактные лица:

Директор проектного института
«ОРГХИМ проект»

начальник отдела
пылегазоочистки

Афтонюк Сергей Валерьевич
Тел./факс: (+38 06452) 351-98, 285-25

Винник Сергей Яковлевич
Тел.: (+38 06452) 286-05

Западно-Казахстанский филиал

*Республика Казахстан, 090002, Западно-Казахстанская область,
г. Уральск, ул. Жукова, 1, оф. 402*

Телефон/факс: (+7 7112) 51-82-18

E-mail: zkf@orghim.kz

Контактное лицо:

Директор филиала
Козырь Владимир Алексеевич